

Remont budynku stacji paliw SPPK Police – opis robót

1. Remont dachu

Istniejącą powłokę papową wraz z obróbkami blacharskimi rynnami, rurami spustowymi, instalacją odgromową, rurami wywiewnymi instalacji wentylacji grawitacyjnej, należy zdemontować. Powstałe w wyniku prac demontażowych ^{odpady} należy przekazać do utylizacji albo unieszkodliwienia. Zdemontować należy również wentylator dachowy wraz z podstawą i opierzeniem, zachować należy fundament na którym osadzony zostanie blaszany wywietrzak dachowy.

Dach po usunięciu pokrycia należy oczyścić szczotką twardą w celu usunięcia niezwiązanych fragmentów zaprawy, lepiku asfaltowego itp. w miejscach uszkodzeń betonu, należy szczególnie dokładnie oczyścić powierzchnię, odpylić i skropić wodą. Założono istnienie uszkodzeń wymagających naprawy na 5% powierzchni dachu. Naprawy betonu wykonać w formie podlewek z dedykowanej do tego celu zaprawy ASOCRET VM K-100 lub K-30 dobranej w zależności od głębokości ubytków. W razie konieczności naprawić postument – podstawę pod wywietrzak dachowy. W przypadku występowania niekorzystnych warunków atmosferycznych do naprawy betonu można zastosować zaprawę CERESIT CX-5.

Odtworzenie pokrycia dachu wraz z wykonaniem dodatkowej izolacji przewidziano do wykonania w technologii i z materiałów firmy IKOPAL ZDUŃSKA WOLA.

Oczyszczoną płytę dachową należy zagruntować stosując bitumiczno-kauczukowy preparat do gruntowania powierzchni betonowych SIPLAST PRIMER SZYBKI GRUNT w ilości ok. 0,27 dcm³/m². Na tak przygotowanej powierzchni należy ułożyć paroizolację – papę podkładową termozgrzewalną GLASBIT G-200 S-40, układaną papę wywinąć na ścianę na ok. 5 cm. poza krawędź płyty dachowej.

Na krawędziach dachu (wszystkie cztery strony) zamontować krawędziaki o wymiarach 100 x 100 mm wykonane z drewna iglastego zaimpregnowanego przeciwogniowo, przeciwgrzybicznie i przeciw owadom. Krawędziaki montować za pośrednictwem kotew stalowych ocynkowanych wklejanych w płytę betonową przy użyciu zaprawy CERESIT CX-5. W krawędziakach, wykonać nad kanałem kotwy, gniazda o głębokości ok. 2 cm. umożliwiające wpuszczenie nakrętki z podkładką. Do krawędziaków zamocować deskę okapową oraz deski wiatrowe wykonane z desek iglastych impregnowanych jw. o grubości 3,2 mm i szerokości 13 cm – deska okapowa, 18 cm deski wiatrowe. Deski przybijać do krawędziaków wystawiając je poza krawędź płyty betonowej tak aby ich dolna krawędź była umieszczona o 3 cm niżej od dolnej krawędzi krawędziaka. Górna krawędź deski okapowej powinna być zlicowana z górną krawędzią krawędziaka, natomiast górna krawędź deski wiatrowej powinna wystawać ponad krawędziak na ok. 5 cm.

Zlokalizować ujścia kanałów wentylacji grawitacyjnej i zamontować 8 szt. kominków wentylacyjnych średnicy 110 mm wykonanych z blachy stalowej ocynkowanej o gr min 0,6 mm z zadaszona częścią wywiewną np. produkcji UNIMET. Dodatkowy kominek, po odcięciu części pod podstawą, zmontować na rurze wywiewnej kanalizacji jako dodatkową osłonę, przed montażem kominka wywiewkę kanalizacyjną z rury żeliwnej pomalować gruntem SIPLAST PRIMER SZYBKI GRUNT

Po wykonaniu obróbki krawędzi dachu papę podkładową oraz krawędziaki należy zagruntować stosując preparat do gruntowania powierzchni SIPLAST PRIMER SZYBKI GRUNT w ilości ok. 0,25 dcm³/m².

Na wykonanej obróbce krawędzi dachu wykonać opierzenie z blachy stalowej ocynkowanej gr. 0,75 mm w postaci:

- pasa podrynnowego „schodzącego” na 2-3 cm poniżej dolnej krawędzi deski okapowej oraz
- obróbki deski wiatrowej „schodzącej” na 2-3 cm poniżej dolnej krawędzi deski wiatrowej.

Zakończenie obróbek wykonać w kształcie litery V w celu wzmocnienia. Łączenie arkuszy blachy wykonać na rąbek leżący lub poprzez lutowanie.

W przestrzeni pomiędzy krawędziakami należy zamontować styropian laminowany jednostronni papą EPS-100 o grubości 10 cm. Montaż wykonać na klej bitumiczno-kauczukowy SIPLAST KLEJ SZYBKII STYK SBS oraz za pośrednictwem łączników mechanicznych polipropylenowych stosowanych w ilości 6 szt./m².

Po ukończeniu prac montażowych zamontować rynhaki nakrokwiove lub doczołowe oraz wykonać obróbkę blacharską podstawy wywietrzaka i ułożyć warstwę papy podkładowej termozgrzewalnej TERMIK BAZA 2,5 SZYBKII SYNTAN SBS. Na papie podkładowej zamontować pas nadrynnowy a następnie ułożyć warstwę papy termozgrzewalnej wierzchniego krycia – TERMIK TOP 5,2 SZYBKII SYNTAN SBS, montując jednocześnie kominki wentylacyjne w ilości 4 szt. średnicy 75 mm wykonane z tworzyw sztucznych odpornych na promieniowanie UV lub blachy stalowej ocynkowanej.

Do wykonania w/w prac należy zastosować:

- krawędziaki i deski – drewno sosnowe lub świerkowe o wilgotności max 17%, klasy min C-24 zgodnie z PN-EN 338:2004, zabezpieczone przed korozją biologiczną w klasie I/II, oraz zabezpieczone przeciwogniowo,.
- preparaty do impregnacji drewna posiadające atest PZH np. Boramon C30, Fobos M4.
- łączniki stalowe do wklejania fi 10 mm, długość minimum 140 mm, zabezpieczone przed korozją w klasie 2 wg. PN-B-03150:2000, tj. ocynkowane.
- Obróbki blacharskie blacha stalowa ocynkowana grubości 0,75 mm pokryta obustronnie warstwą cynku o minimalnej grubości wyrażonej wagą wynoszącą 275 g/m²
- Rynny i rury spustowe wykonane z blach stalowych ocynkowanych w systemie GALECO LUXOCYNK gr min. 0,60 mm pokryte obustronnie warstwą cynku o minimalnej grubości wyrażonej wagą wynoszącą 275 g/m² - rynny 150 mm rury spustowe 120 mm
- Haki rynnowe oraz uchwyty rur spustowych stalowe ocynkowane pochodzące od dostawcy kompletnego systemu instalacji odwodnienia.
- Lut miękki cynowo-ołowiowy LC-60 lub LC-60A

Rynny dachowe (półokrągłe 150 mm), rury spustowe (okrągłe 120 mm) z blachy stalowej ocynkowanej 0,60 mm, kompletne z niezbędnymi kształtkami i elementami wykończeniowymi mocować do okapu i ścian budynku za pomocą łączników systemowych wg. rozwiązań producenta systemu z uwzględnieniem konstrukcji okapu. Rynny mocować za pomocą uchwytów systemowych w rozstawie nie większym niż 0,6 m, ponadto uchwyty stosować w miejscach łączenia rynien. Łączenie odcinków rynien wykonać z użyciem łączników systemowych. Końce rynien wykończyć gotowymi denkami. Spadki wykonać w kierunku do rur spustowych, pochylenie w kierunku odpływu nie powinno być mniejsze niż 0,5% Rynny po zamontowaniu powinny być pochylone „od budynku” tak, aby w razie wystąpienia nadmiaru wody, przelewała się ona na zewnątrz – „od budynku”. Po zamontowaniu i wyprofilowaniu odpowiednich spadków rynny, zamontować pas nadrynnowy tak, aby wchodził w światło rynny na minimum 1/3 głębokości. Na rynnie zamontować zbiorniczki odpływowe 150/120 mm, a następnie ułożyć rury spustowe 120 mm. Rury mocować do elewacji łącznikami systemowymi – po dwa na odcinek rury, na końcu rur spustowych zamontować systemowe

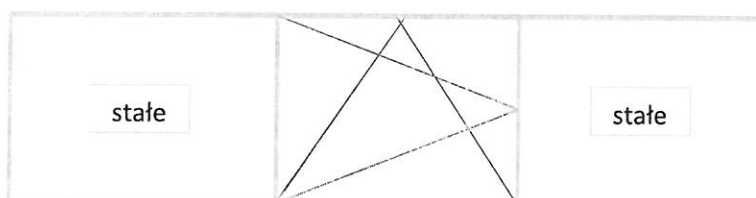
kolana 72 st.

Na przygotowanym postumencie zamontować podstawę wywietrzaka typ BI lub BII o średnicy dobranej do średnicy istniejącego kanału wentylacyjnego – min 250 mm a następnie zamontować wywietrzak dachowy cylindryczny. Elementy wentylacyjne wykonane z blachy stalowej ocynkowanej lub ocynkowanej i powlekanej poliestrami.

Instalację odgromowa wykonać na wzór istniejącej z zastosowaniem pręta stalowego ocynkowanego ϕ 8 mm – zwody poziome i pionowe. Pręt układać na wspornikach tworzywo/beton ustawianych w rozstawie co 1 m. Zwody połączyć z rynnami oraz rurami wywiewnymi a także wywietrzakiem dachowym za pośrednictwem dedykowanych złączy stalowych ocynkowanych – pasywacja żółta, złącza krzyżowe czterośrubowe. Odcinki prowadzone po ścianach mocować na wspornikach ściennych mocowanych w rozstawie co 1 m. Całość instalacji połączyć z istniejącą bednarką wymieniając złącza pomiarowe płaskownik/pręt. Po wykonaniu instalacji wykonać pomiar oporności uziemień, protokół dołączyć do dokumentacji odbiorowej.

2. Remont elewacji

Remont elewacji rozpocząć od skucia tynku o wysokości 60 cm na wieńcu górnym budynku. Następnie wymienić istniejące luksfery w elewacji frontowej na okna wykonane z profili PCV. Wyrównać wymiar otworów okiennych poprzez domurowanie fragmentów ścian np. z elementów z betonu komórkowego. Okna wykonać w orientacyjnych wymiarach 350 x 100 cm według podziałowej jak niżej:



Nowe okna wykonać z profili PVC-U wzmocnionego profilami stalowymi. Doboru producenta i rodzaju profili dokona Wykonawca uwzględniając obowiązujące przepisy oraz niżej określone dane:

- wymiary skrzydeł i ram okiennych,
- konieczność zastosowania dla wszystkich okien profili pochodzących z jednego systemu,
- lokalizację obiektu w drugiej strefie obciążenia wiatrem (odnośnie spełniania warunków odporności na obciążenie wiatrem, oraz wodoszczelność),
- odpowiednią izolację termiczną i akustyczną,
- zaproponowane kształtowniki będą odpowiadały co najmniej klasie „B” wg normy PN-EN 12608:2004,
- uszczelnienie okien realizowane za pomocą co najmniej dwóch uszczelki obwodowych,
- połączenia ram okiennych wykonane w sposób zapewniający dostateczną sztywność oraz szczelność, niedopuszczalne jest łączenie okien w zestawy bez zastosowania jednego z dostępnych elementów uszczelniających i maskujących,
- w oknach stałych szyby zespolone montowane będą bezpośrednio w ramie (oszklenie stałe),
- okna wykonane jako dwupłaszczynowe pół-zlicowane,
- kolor profili – białe.

Dokumentację wybranego systemu zawierającą informację nt. spełnienia w/w wymogów oraz wytyczne producenta odnośnie montażu Wykonawca dołączy do składanej oferty.

Szyby zespolone o parametrach nie gorszych niż: - wymagania dla wszystkich pakietów szybowych:

- pakiet jednokomorowy lub dwu komorowy, co najmniej 4/16Ar/4,
- współczynnik $U_g = 1,0 \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}$,

Okucia okien spełniające poniższe wymagania:

- zabezpieczenie antykorozyjne,
- montaż kryty (za wyjątkiem zawiasów i klamek),
- mikrowentylacja,
- blokada niewłaściwego obrotu klamki, (zabezpieczenie przed przypadkowym

wypięciem okna)

- klamki zwykłe – kolor biały,

Uszczelki wykonane z elastomeru EPDM lub TPE:

- odporne na działanie światła i czynników atmosferycznych,
- trwale elastyczne,
- odporne na procesy starzenia,
- mocowane w sposób zapewniający możliwość ich wymiany.

Dokumentację wybranego systemu oraz elementów uzupełniających, zawierającą dane potwierdzające spełnianie wymagań określonych dla poszczególnych elementów, wraz z wytycznymi producenta odnośnie montażu, Wykonawca dołączy do składanej oferty.

Zamawiający zastrzega, aby całość robót wykonać z zastosowaniem jednorodnych materiałów.

Podłoże ścian oczyścić i zmyć wodą a następnie wykonać tynki zewnętrzne dwuwarstwowe filcowane metodą ręczną lub maszynową z zastosowaniem zapraw tynkarskich BAUMIT MPA 35 lub MANU ALL.

Po wysezonowaniu elewację zagruntować podkładem wgłębnym BAUMIT TIEFENGRUND a następnie malować dwukrotnie farbą silikonową BAUMIT SILIKON KOLOR w następujących kolorach:

1. żółty - 0043
2. seledyn - 1063
3. zielony - 1032

Paleta barw BAUMIT LIFE.

Szkic kolorystyki budynku przekaże Zamawiający przed zawarciem kontraktu

Elementy stolarki otworowej metalowej należy oczyścić mechanicznie lub poprzez opalanie z istniejących warstw malarskich i malować dwukrotnie farbami epoksydowymi w kolorystyce uzgodnionej z zamawiającym, większe nierówności powierzchni należy zniwelować poprzez poszpachlowanie szpachlówką celulozową oraz wyszlifowanie docelowe powierzchni.

Okienko drewniane na tyle budynku należy po oczyszczeniu malować dwukrotnie farbami ftalowymi w kolorze białym.

3. Remont pomieszczenia magazynowego wykonać zgodnie z opisem zawartym w przedmiarze.

- 4 -